

Pulastic Coating 221/W

Двухкомпонентное полиуретановое покрытие

Общая информация о системе

- Двухкомпонентная полиуретановая смола на водной основе, произведена компанией, сертифицированной в соответствии со стандартом ISO 9001 контроль качества и стандартом ISO 14001 – охрана окружающей среды.
- Покрытие PULASTIC Coating 221/W это долговечное высококачественное цветное покрытие, которое удовлетворяет самые жёсткие требования по содержанию высоколетучих веществ (V.O.C.) в Европе и США, действующие на данный момент. Данный материал используется для изготовления спортивных бесшовных полов систем. Мы рекомендуем производителям работ по устройству полов серии PULASTIC предварительно ознакомиться с технологией укладки полов, а также с альтернативными технологиям укладки стандартных промышленных полов.
- Это покрытие имеет водную основу и коэффициент трения оптимальный для проведения спортивных соревнований. Покрытие обладает матовой поверхностью, высокой износостойкостью и высокой устойчивостью цвета к моющим средствам. Покрытие PULASTIC Coating 221/W имеет высокую стойкость к моющим средствам. Кроме этого покрытие обладает высокой адгезией к основанию и стабильной эластичностью. Сбалансированная вязкость материала позволяет получать равномерную текстурную поверхность при нанесении валиком.
- Технология изготовления требует высококвалифицированных специалистов, прошедших обучение у производителя.

Характеристики материала

Внешний вид

цвета 15 цветов в соответствии со стандартной таблицей цветов производителя, за исключением цвета #800

Упаковка Две емкости 10 кг и 1 кг
Компонент А маркировка 3PU221W A comp
Компонент В маркировка BU4540.

Хранение

Условия хранения / Срок годности 6 месяцев с даты изготовления при хранении в не вскрытой заводской упаковке в сухих и прохладных условиях (10 – 25°C). Избегайте длительного хранения при температуре ниже 0°C и выше +40°C

Расход 130 ± 5 г/м²

Набор прочности

Пропорции смешивания	A : B = 86 : 14 (по массе) = 5,8 : 1 (по объёму)		
Время жизни	~ 40 минут (10 – 30°C)		
Проход людей	36 часов/10°C	24 часа/20°C	18 часов/30°C
Лёгкая нагрузка	5 дней/10°C	3 дня/20°C	2 дня/30°C
Полная нагрузка	6 дней/10°C	4 дня/20°C	3 дня/30°C

Construction



Технические характеристики

Содержание твёрдых веществ	~ 55%	
Содержание воды	~ 43%	
Содержание высоколетучих веществ V.O.C.	< 45 г/л стандарт ASTM 3960 (EPA метод 24)	
Плотность	~ 1,20 кг/л	
	Данные при температуре +20°C	
Коэффициент трения	сухое трение 0,5	(DIN 18032)
	90 - 95	(EN 14904)
Износостойкость по Таберу	Потеря массы < 0,4 г	(H18/1 kg/1.000 rev)
Химическая стойкость	Нейтральные моющие средства, общеупотребляемые напитки	
Стойкость цвета	Хорошая, но данных пока ещё нет	(DIN 54004)
Глянец	2 - 8%	(DIN 6730)
Светоотражающая способность	В зависимости от цвета. Стандартные цвета: 0,11-0,30	

Нанесение

Температура основания	+10°C мин. / +30°C макс.	
Температура воздуха	+10°C мин. / +30°C макс.	
Относительная влажность воздуха	80% max	
Предупреждение	Высокая влажность и низкая температура (замедление процесса высыхания) препятствуют образованию плёнки и снижают износостойкость готового покрытия. Высокая температура влияет на внешний вид (становятся видны швы при нанесении материала, и снижается матовость покрытия). Не допускайте сквозняков.	
Точка росы	Не допускайте выпадения конденсата! Температура основания должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.	
Подготовка основания	Основание должно быть чистым, сухим, ровным, без пор, следов от масел и смазок. Для получения хорошей адгезии к основанию может понадобиться песко- или дробеструйная очистка. Неправильные условия во время полимеризации материала или пористое основание приводят к образованию трещин и снижают износостойкость покрытия. Необходимо выполнять все требования по безопасности и обеспечить надёжную и достаточную вентиляцию. Необходимо проверять доступность и состояние материалов и оборудования. Для обеспечения стабильности цвета покрытия используйте все ёмкости с материалом из одной партии. При необходимости использования материалов из разных партий делайте перекрёстное смешивание (попеременно материалы из разных партий или предварительное смешивание компонентом А). Не добавляйте более двух 1 кг упаковок в одну 10 кг ёмкость. Слабо держащиеся волоски на валике необходимо удалить с помощью скотча.	
Оборудование для смешивания	Для перемешивания Pulastic Coating 221/W нужно использовать низкоскоростную электрическую мешалку мощностью не менее 400 Вт.	
Другое оборудование	Лопасты для смешивания, кисти, короткошёрстные валики (10 см для обработки узких мест и шириной 70 см для основной поверхности, размер зависит от площади пола)	
Очистка инструмента	Промойте весь инструмент очистителем PULASTIC Thinner 5CO5, сразу же после работы. Затвердевший материал может быть удален только	

Инструкция по нанесению

Пропорции смешивания

Компонент А : компонент В = = 86 : 14 (по массе) = 5,8 : 1 (по объёму)

Оценка качества материала

Вскройте ёмкости с компонентами перед началом работ. Проверьте количество материала в ёмкости и удостоверьтесь, что в ёмкости с компонентом А нет комков, а компонент В представляет собой прозрачную жидкость и в нём не образовалась плёнка.

Перемешивание

Хорошо перемешайте компонент А. Вылейте все содержимое из емкости с компонентом В в ёмкость с компонентом А и перемешивайте непрерывно до получения однородной смеси. Гомогенность смеси можно оценивать визуально на лопатках смесителя. В некоторых исключительных случаях разрешается добавлять небольшое количество воды.

Перелейте эту смесь в чистую ёмкость и перемешайте еще раз до получения однородной смеси. Не допускайте плохо промешанных участков (с боков и дна ёмкости).

Не допускайте излишнего вовлечения воздуха.

Работа с материалом

Для удобства работы сразу после смешивания вылейте всё содержимое ёмкости и распределите равномерным слоем по полу (расход $130 \pm 5 \text{ г/м}^2$). Весь материал необходимо выработать в течение времени жизни материала (примерно 45 минут). Время жизни материала определяется только временем, а не подвижностью материала, поэтому окончание времени жизни может быть незаметно.

Следует учитывать тот факт, что при использовании валика шириной 70 см примерно 1 кг материала уйдёт в отход. Перед началом работ хорошо смочите валик на полу небольшим количеством материала. Во время перерывов в работе (при разливе материала или работе у краёв) убирайте валик в пластиковый пакет и не кладите его на пол! Даже на короткое время! При нахождении валика на полу образуются следы, которые сохраняются и после окончания работ. Сначала нанесите материал на края узким валиком (10 см), а затем пристыковывайте основное покрытие широким валиком (70 см), "влажный к влажному". Не создавайте "задел" у краёв более чем на 15 минут работы. На сильно шероховатых поверхностях (например, после сильной обработки пескоструйной машиной) за несколько минут до нанесения основного слоя нанесите предварительный слой. Это поможет уменьшить видимость следов на готовой поверхности.

После разлива полосы материала прокатайте его вперёд-назад широким 70 см валиком. После этого прокатайте эту поверхность поперёк, тем же валиком 70 см. Дважды повторите эту процедуру. Ширина полосы после первой прокатки валиком должны быть примерно 135 см, после второй прокатки – 145 см, и после третьей – 150 см. Поверхность должна быть без глянцевых пятен. Не прокатывайте валиком слишком быстро. Не допускайте слишком большого скапливания материала на концах валика – это приводит к появлению полос на покрытии. В этом случае "обсушите" валик прокаткой краями валика и ещё раз прокатайте полосу пока не получите необходимый результат.

Начните следующую полосу, повторяя вышеприведённую процедуру. После первой прокатки валиком первая и вторая полосы не должны соединяться. При второй прокатке валиком перекрытие слоев должно быть только на несколько сантиметров, при третьей прокатке перекрытие слоев должно быть на 10 – 15 см. Перекрытие слоев после второй и третьей прокаток необходимо сделать в течение 15 минут после начала работ с этой полосой. Если, по причине слишком больших полос стыковка с предыдущей полосой не может быть осуществлена в течение 15 минут, то необходимо увеличить число укладчиков, которые бы работали непрерывно и каждый тянул бы свою полосу. Один человек может работать на пространстве шириной не более 8 м. Определяйте количество одновременно работающих укладчиков в зависимости от размеров пола и климатических условий (скорости полимеризации покрытия). В связи с тем, что данный материал меньше прилипает к основанию по сравнению с материалами на основе растворителей, необходимо прикладывать усилие во время раскатки, особенно во время первой и второй прокатки валиком. При третьей прокатке валик не должен быть слишком сухим.

Перед первым нанесением покрытия Pulastic Coating 221/W технологи компании необходимо связаться с техническим отделом B.V. Descol Kunststof Chemie и обсудить все детали.

Важное замечание	Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.
Информация по безопасности и охране труда	За информацией и рекомендациями по безопасному применению, хранению и утилизации потребителю следует обращаться к последним сертификатам безопасности, которые содержат данные по физическим свойствам, экологии, токсичности и другую информацию.
Меры предосторожности	Выполняйте основные требования промышленной гигиены, используйте защитные перчатки, очки, защитную одежду. После окончания работ и перед приемом пищи переоденьтесь и вымойте руки с мылом. Следуйте рекомендациям по безопасности труда и рекомендациям, напечатанным на упаковке.
Важное замечание	Не смотря на то, что материал имеет водную основу, он не должен попадать в окружающую среду. Остатки материала должны утилизироваться в соответствии с местными правилами. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как строительный мусор. Подробная информация по безопасности, в том числе данные по физиологическому, токсикологическому и экологическому воздействию, находится в листах безопасности
Заявление об ограничении ответственности	Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов, при правильном хранении и применении при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika®. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии по ожидаемой прибыли, полному соответствию специфических условий применения, или другой юридической ответственности не могут быть основаны на данной информации или на основании каких либо письменных рекомендаций или любых других советов. Имущественные права третьих сторон должны соблюдаться. Потребитель данных материалов, должен будет испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika® оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным материалам, информация по которым высылается по запросу.

Клиентское и техническое обслуживание
ООО «Зика»
 127006, Москва,
 ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6
 Тел.: +7 (495) 771-74-88
 Факс: +7 (495) 771-74-80
www.sika.ru

Филиал в Екатеринбурге
 620014, Екатеринбург,
 ул. Хохрякова, д. 74, 8 этаж
 Тел.: +7 (343) 228 0219,
 +7 (343) 228 0236

Филиал в Санкт-Петербурге
 196240, Санкт-Петербург,
 ул. Предпортовая, д. 8
 Тел.: +7 (812) 723 1078, +7 (812) 723 0857
 Факс: +7 (812) 823 0372

Филиал в Краснодаре
 380050, Краснодар,
 Ул. Уральская, д.99, офис 45
 Тел.: +7 (861) 210 4158, +7 (861) 210 4159
 Факс: +7 (861) 210 4160

Филиал в Сочи
 354000, Сочи,
 Ул. Комсомольская, д.8, офис 2
 Тел.: +7 (8662) 624281

